

C15-20s

Combustión Interna - DIÉSEL/GLP
Ruedas neumáticas o superelásticas
1500 / 1800 / 2000 kg

Combustión Interna - GLP
Ruedas macizas
1500 / 1800 / 2000 kg

C15C - C20sC

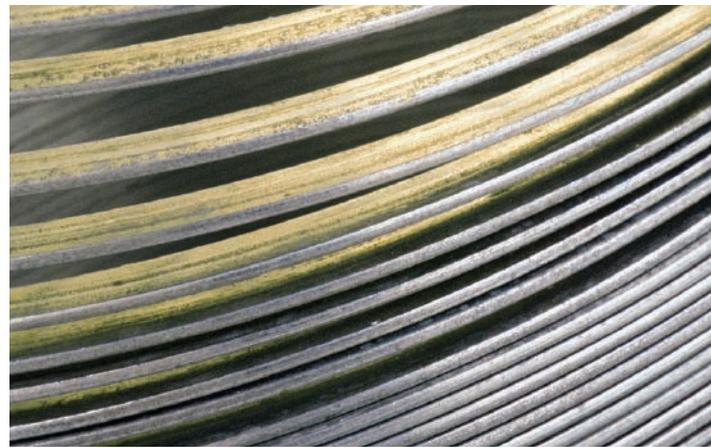
GEN2



CLARK[®]
THE FORKLIFT



- El habitáculo del operador se apoya en una estructura aislante especialmente diseñada, reduciendo la cantidad de ruido y vibración del motor transmitida al operador y garantizando una operación más cómoda.



Gran maniobrabilidad, fácil mantenimiento, notable flexibilidad, extrema fiabilidad

La serie GEN2 C15-20s y C15C-20sC contribuye con orgullo al excepcional historial de construcción de CLARK de las mejores carretillas elevadoras con mejoras en ergonomía, potencia, seguridad, durabilidad y rendimiento. Estos modelos de anchura reducida, diseñados para distribución, fabricación y almacenamiento de todo tipo, son aptos para las aplicaciones más exigentes.

98%

El filtro de aire del motor de dos etapas elimina el 98% del polvo y los residuos antes de que entren en el sistema de filtración.

- Los carriles verticales anidados aportan un enclavamiento de carriles positivo y un perfil estrecho para maximizar el campo de visión. Las barras de protección superiores son paralelas a la línea de visión del operador, proporcionando una vista clara y libre.

Máxima visibilidad + Mínima fatiga =
Total seguridad y Máxima productividad



- Con cuatro vueltas de volante de tope a tope, la dirección asistida hidrostática ofrece al operador una maniobrabilidad excelente y facilidad de control.



- Los bajos peldaños abiertos con placas antideslizantes agilizan, facilitan y aseguran la entrada/salida.



Gran durabilidad, alto rendimiento, entornos extremos, aplicaciones exigentes

La serie GEN2 está diseñada para abordar cualquier tarea que se ponga en su camino. El radiador de núcleo abierto y placas con aletas proporciona la máxima refrigeración del motor, transmisión y eje en los entornos más duros y las aplicaciones más exigentes.

Seguridad

Todas las carretillas CLARK y los dispositivos y herramientas asociados cumplen con las normas CE, ANSI/ ASME, OSHA y UL.

- Arranque en punto muerto: Si la palanca de cambios no está en punto muerto, el motor no arranca.
- Válvula de bloqueo de inclinación: Previene la inclinación accidental hacia adelante del mástil cuando el motor está apagado.
- Amortiguador de gas con bloqueo automático: Previene el cierre accidental del capó.
- Válvula de seguridad: Previene la bajada accidental descontrolada del mástil en caso de daños en la manguera de presión de aceite.
- No es posible la marcha adelante ni atrás mientras el freno de estacionamiento

Control fluido + Fácil operación =
Confianza del operador y confort óptimo



CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS DE SERIE DE LAS C15-20s / C15C-C20sC

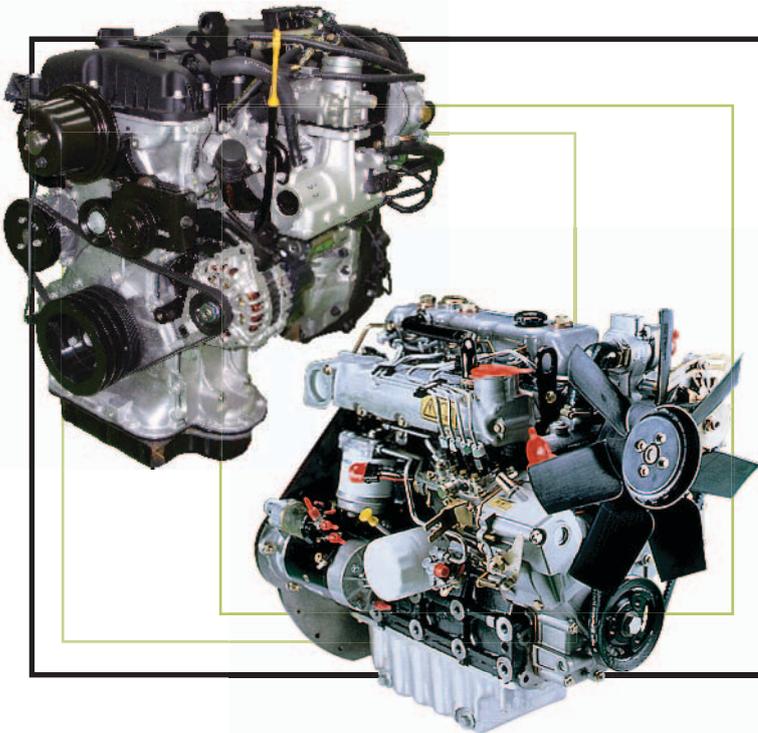


FRENO DE ESTACIONAMIENTO

- **Simple y a prueba de fallos**
 - El freno de pedal puede soltarse con la mano o el pie.
 - La transmisión se desembraga cuando el freno de estacionamiento está activado para prevenir la marcha con los frenos bloqueados.
 - La bocina suena si no se activa el freno 3 segundos después de apagar el motor.

SISTEMA HIDRÁULICO

- **Potencia máxima**
 - Usa una válvula reguladora de caudal con sensor de carga para la dirección para reducir la pérdida de potencia y la acumulación de calor.
- **Rendimiento óptimo de accesorios**
 - La válvula hidráulica principal incorpora controles de caudal ajustables para funciones de inclinación y auxiliares.
- **Diseño seccional**
 - Permite la fácil incorporación de funciones adicionales y simplifica el mantenimiento.
- **Válvula de bajada de carga montada en el mástil**
 - Velocidad de bajada controlada independiente de la velocidad del motor.

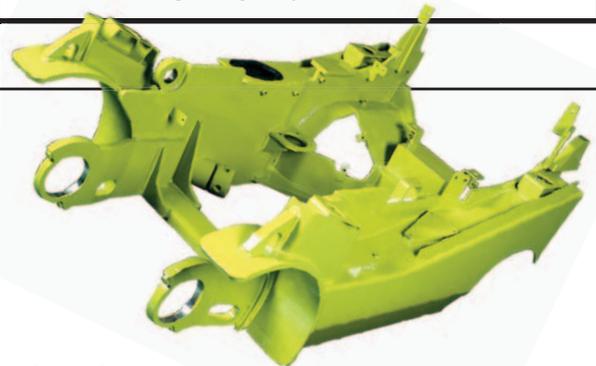


LA POTENCIA QUE MUEVE LA MÁQUINA

- **Motor GLP**
 - Motor Mitsubishi GLP de 2,0 l comprobado en el campo
 - Con equilibradores dinámicos de rotación inversa para una operación fluida y silenciosa.
 - Componentes probados en un sistema simple y fácil de mantener
 - Señalizaciones y códigos de error para diagnósticos y mantenimiento
- **Motor diésel Yanmar de renombre mundial**
 - Duradero, fácil de arrancar, con baja emisión de humos y fácil de mantener.
 - Inyección indirecta de alta presión = mayor ahorro de combustible.
 - El tubo de escape vertical es un equipamiento de serie.
- **Conformidad CE**
 - Los motores cumplen la regulación europea de emisión de gases y de partículas.

Equipamiento disponible

- Retrovisores
- Desplazadores laterales
- Faro destellante
- Alarma de marcha atrás
- Faro de trabajo trasero
- Válvulas auxiliares
- Adaptaciones de manguera
- Posicionador de horquillas
- Cinturón de seguridad naranja
- Altos acabados
- Enchufes rápidos
- Color opcional
- Ruedas opcionales
- Consola de servicio
- Elemento de seguridad del filtro de aire
- Prefiltro montado en la el tejadillo
- Construcción tipo LPS según U.L.
- Asiento de suspensión, vinilo y tela
- Tejadillo de altura reducida
- Soporte del tanque GLP oscilante hacia abajo
- Motor HMC 2,4 l GLP con clase EPA 4 incl. catalizador



BASTIDOR DE UNA PIEZA

- El diseño de placas de acero de alta resistencia, soldadas y moldeadas protege contra daños por impacto y extiende la vida útil del vehículo.
- Un cárter hidráulico integrado con respiradero remoto proporciona refrigeración al sistema en aplicaciones exigentes.



EJE DE DIRECCIÓN (cilindro extendido en la imagen)

- **Diseño robusto**
 - Los pivotes de conexión tienen un diseño de “doble cizallamiento” para resistir impactos sin aflojarse ni romperse.
- **Diseño de eje simple**
 - El cilindro de doble efecto aporta la fuerza directriz.



MÁSTIL Y CHASIS ROBUSTO

- **Mástil con perfil en I**
 - Maximiza la visibilidad y robustez, permite la distribución interna de mangueras y cables.
 - Seis rodillos de chasis y dos rodillos de empuje lateral minimizan la flecha y el juego lateral, reducen el desgaste por contacto de los rodillos y extienden la vida útil de los componentes.
 - Las válvulas amortiguadoras hidráulicas permiten un silencioso funcionamiento secuencial de los carriles para reducir las sacudidas durante la elevación y la bajada.
- **Rodillos de carga acuñables, sellados e inclinados**
 - Maximiza la distribución de la carga y reduce las holguras.



PANTALLA EN EL SALPICADERO

- **Microprocesador**
 - Monitoriza la condición de los sistemas del vehículo y controla sus funciones.
 - Controla el arranque en punto muerto y previene el arranque mientras el motor está en funcionamiento.
- **Indicadores**
 - Temperatura del refrigerante del motor.
 - Nivel de combustible para diésel.
- **Pantalla LCD**
 - El horómetro y el intervalo de mantenimiento se muestran en la pantalla LCD.
- **Las luces LED indican**
 - Alta temperatura de transmisión • Presión baja del aceite del motor • Carga del alternador • Fallo del sistema de combustible
 - Freno de estacionamiento accionado
 - Mantenimiento requerido • Cinturón
- **Pulsadores**
 - Los faros y luces de trabajo opcionales se controlan con pulsadores.



HABITÁCULO DEL OPERADOR

- **Asiento completamente ajustable opcional**
 - Recorrido vertical de 6 cm
 - Rango de ajuste del respaldo de 20°
 - Ajuste longitudinal de 15 cm
 - Contorneado para mayor apoyo
 - Cinturón de seguridad retráctil no ceñido
- **Alfombrilla gruesa moldeada**
 - Reduce los niveles de vibración y ruido.
 - Mejora el confort del operador.
- **Mínima fatiga de los brazos**
 - Los controles direccionales electrónicos permiten una auténtica operación táctil.
- **Columna de dirección inclinable**
 - Se puede ajustar para adaptarse al operador y facilitar la entrada/salida.

BUILT TO LAST.®



CLARK EUROPE GmbH
Neckarstraße 37 · D-45478 Mülheim an der Ruhr (Alemania)
Tel: +49 (0)208-37 73 36-0 · Fax: +49 (0)208-37 73 36-36
Info-europe@clarkmheu.com · www.clarkmheu.com

4576723

C15/18/20sC y C15/18/20s

Proveedor: